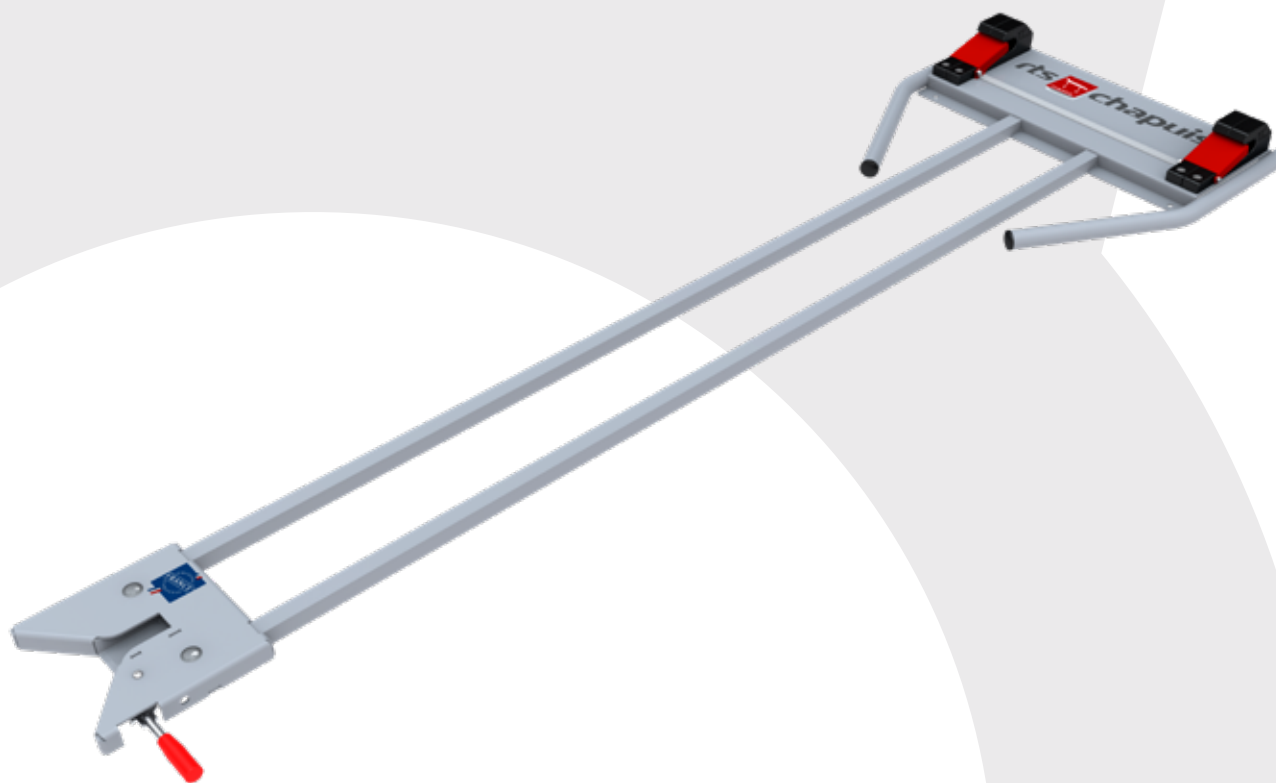


SYSTEME D'ANCRAGE S310



CONFORME À LA NORME NF EN 1865
TESTÉ ET VALIDÉ PAR L'UTAC SELON LA NORME EN 1789
§ 4.5.9 P.V. N°11/00799

CARACTERISTIQUES

Système d'ancrage 3 points comprenant :

- 1 partie avant avec guidage et verrouillage en 2 points
- 1 partie arrière centrale avec guidage et verrouillage en 1 point intégrant la commande de déverrouillage simultanée des 3 points
- Compatible avec l'ensemble de la gamme

Dimensions en mm


- Longueur : 1682
- Largeur : 506
- Hauteur plié : 76

Poids

- 7,9 kg

Normes

Conforme à la norme
NF EN 1865-1

Testé et validé par  UTAC CERAM

selon la norme NF EN 1789
§ 4.5.9 P.V. n°11/00799



Plan du système d'ancrage :

